

Garant
Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 3,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202280 3,5
GTIN	4045197116314
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowane mimośrodowo.

Długości zbliżone do **DIN 6527 - wykonanie długie.**

Tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = e8.**

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 11 mm

wysięg L₁ z szyjką: 15 mm

Ø szyjki D₁: 3,3 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	3,3 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
wysięg L ₁ z szyjką	15 mm
Ø ostrzy D _c	3,5 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,01 mm

Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,5
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,75 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

