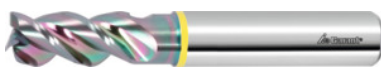


**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202270 3
GTIN	4045197654922
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Długości zbliżone do **DIN 6527**.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 202004 i nr 202010.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 8 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 13 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 2,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°

0,1 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	13 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	3 mm
kształt chwytu	HA
$\varnothing$ szyjki $D_1$	2,7 mm
Liczba zębów $Z$	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,01 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita $L$	57 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------