

**Frezy tarczowe wąskie, bez powłoki, Ø×szerokość js16×k11: 160X4 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 185500 160X4  |
| GTIN             | 4045197097743 |
| Klasa artykułu   | 11U           |

**Opis****Wykonanie:**

**Trójstronnie skrawające frezy tarczowe do metalu**, z kołnierzem przyotworowym i rowkiem wpustowym. Uzębienie naprzemianskośne: dzięki temu uzębieniu frezy pracują spokojnie nawet przy dużych głębokościach skrawania.

**Zastosowanie:**

Do **frezowania rowków lub przecinania** w przypadku, gdy wymagane są gładkie boczne powierzchnie obrabianego detalu.

**wskazówka:**

$f_z$  dla  $a_e = 0,1 \times D$ .

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS Co 5

norma: DIN 1834 A

profil freza: Uzębienie naprzemianskośne

typ: N

Tolerancja Ø nominalnej: js16

chłodzenie wewnętrzne: false

Ø H7 otworu: 40 mm

Liczba zębów Z: 48

posuw  $f_z$  w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm

**Opis techniczny**

|                                                                                     |                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Liczba zębów Z                                                                      | 48                         |
| Ø ostrzy $D_c$                                                                      | 160 mm                     |
| Ø H7 otworu                                                                         | 40 mm                      |
| Szerokość cięcia                                                                    | 4 mm                       |
| posuw $f_z$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$                                          | 0,11 mm                    |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                                       | 1,25                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 30 mm                      |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 40 mm                      |
| powłoka                                                                             | bez powłoki                |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                                           | HSS Co 5                   |
| norma                                                                               | DIN 1834 A                 |
| profil freza                                                                        | Uzębienie naprzemienskośne |
| typ                                                                                 | N                          |
| Tolerancja Ø nominalnej                                                             | js16                       |
| chłodzenie wewnętrzne                                                               | false                      |
| pierścień barwny                                                                    | bez                        |