

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø h6 DC: 16 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202274 16
GTIN	4045197655127
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 202017.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytym: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 25 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 100 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
kształt chwytu	HB

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	100 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	15 mm
Liczba zębów $Z$	3
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	16 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita $L$	150 mm
długość ostrzy $L_c$	25 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16