

Garant**Frezy VHM z chłodzeniem wewnętrznym HPC, ZOX, Ø f8 DC: 25mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202255 25
GTIN	4045197454515
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Stabilny frez zgrubny **bez** bocznych łamaczy wióra.

Z grubym rdzeniem, **specjalne hałdy na wióry** i **duże polerowane obszary na wióry**.

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202006.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,14 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø ostrzy D_c	25 mm
wysięg L_1 z szyjką	62 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
kształt chwytu	HB
Ø szyjki D_1	24 mm
Ø chwytu D_s	25 mm

Karta danych

długość całkowita L	121 mm
długość ostrzy L_c	52 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się warunkowo	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	480 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
CuZn	nadaje się	240 m/min	N

Karta danych

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłocze	nadaje się warunkowo

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/202255-25>