

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201040 5
GTIN	4045197111876
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

specjalna geometria do obróbki aluminium.

Zastosowanie:

zwłaszcza do frezowania aluminium,
wcinania i frezowania obrysu.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c : 17 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,015 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	5 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,015 mm
Liczba zębów Z	1
Ø chwytu D_s	5 mm
długość całkowita L	60 mm

długość ostrzy L_c	17 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	26 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	17 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe