

**Frezy tarczowe wąskie, bez powłoki, Ø×szerokość js16×k11: 100X4 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 185500 100X4 |
| GTIN | 4045197097576 |
| Klasa artykułu | 11U |

Opis**Wykonanie:**

Trójstronnie skrawające frezy tarczowe do metalu, z kołnierzem przyotworowym i rowkiem wpustowym. Uzębienie naprzemianskośne: dzięki temu uzębieniu frezy pracują spokojnie nawet przy dużych głębokościach skrawania.

Zastosowanie:

Do **frezowania rowków lub przecinania** w przypadku, gdy wymagane są gładkie boczne powierzchnie obrabianego detalu.

wskazówka:

f_z dla $a_e = 0,1 \times D$.

Materiał ostrza

 : HSS Co 5

norma: DIN 1834 A

profil freza: Uzębienie naprzemianskośne

typ: N

Tolerancja Ø nominalnej: js16

chłodzenie wewnętrzne: false

Ø H7 otworu: 32 mm

Liczba zębów Z: 36

posuw f_z w stali < 750 N/mm²: 0,06 mm

Opis techniczny

| | |
|--|----------------------------|
| Liczba zębów Z | 36 |
| Szerokość cięcia | 4 mm |
| posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Ø H7 otworu | 32 mm |
| Ø ostrzy D_c | 100 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu | 22,6666666666667 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 17 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS Co 5 |
| norma | DIN 1834 A |
| profil freza | Uzębienie naprzemienskośne |
| typ | N |
| Tolerancja Ø nominalnej | js16 |
| chłodzenie wewnętrzne | false |
| pierścień barwny | bez |