

**Obrotowe kły tokarskie, wykonanie precyzyjne Kąt wierzchołkowy 60° / 30°, Stożek Morse'a: 3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	321100 3
GTIN	2050002064553
Klasa artykułu	34D

Opis**Wykonanie:**

- Wyjątkowo smukły korpus i duża dokładność ruchu obrotowego.
- Dzięki precyzyjnemu łożysku igiełkowemu i osiowemu maksymalna odchyłka wynosi 0,003 mm przy bardzo małej $\varnothing$ korpusu.
- Stożek i części zukosowane z hartowanej stali łożyskowej (61–63 Rockwell).

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do toczenia i szlifowania **wymagającego małej $\varnothing$ główki oraz wysokiej dokładności.**

Opis techniczny

stożek Morse'a	MK3
$\varnothing$ korpusu D	32,5 mm
długość użytkowa B	50 mm
do detali o masie	280 kg
maksymalne bicie	0,003 mm
największa $\varnothing$ kła 60° A	10 mm

Karta danych

największa $\varnothing$ kła 30° A

28 mm

Rodzaj produktu

kieł centrujący