

**Obrotowe kły tokarskie, wykonanie precyzyjne Kąt wierzchołkowy 60° / 30°, Stożek Morse'a: 4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	321100 4
GTIN	2050002064560
Klasa artykułu	34D

Opis**Wykonanie:**

- Wyjątkowo smukły korpus i duża dokładność ruchu obrotowego.
- Dzięki precyzyjnemu łożysku igiełkowemu i osiowemu maksymalna odchyłka wynosi 0,003 mm przy bardzo małej $\varnothing$ korpusu.
- Stożek i części zukosowane z hartowanej stali łożyskowej (61–63 Rockwell).

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do toczenia i szlifowania **wymagającego małej $\varnothing$ główki oraz wysokiej dokładności.**

Opis techniczny

największa $\varnothing$ kła 30° A	40 mm
największa $\varnothing$ kła 60° A	12,5 mm
$\varnothing$ korpusu D	45 mm
do detali o masie	500 kg
długość użytkowa B	80 mm
maksymalne bicie	0,003 mm

Karta danych

stożek Morse'a

MK4

Rodzaj produktu

kieł centrujący