

**Garant**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	209800 3
GTIN	4062406765064
Klasa artykułu	100

## Opis

### Wykonanie:

**Wysokowydajne frezy PKD** spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności obróbki skrawaniem.**

### Kąt osiowy 0°.

Uzębienie proste do warunków neutralnych.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 2,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 15 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 2,8 mm

długość całkowita L: 60 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

## Opis techniczny

$\varnothing$ ostrzy $D_c$	3 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
długość ostrzy $L_c$	2,5 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,05 mm
długość całkowita L	60 mm
Liczba zębów Z	2

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Ø szyjki $D_1$	2,8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw $f_z$ przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,02 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,01 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w graficie	0,05 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N

PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N
PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłące	nadaje się		

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB