

Garant**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z uzębieniem prostym, PKD, Ø h10
DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209800 6
GTIN	4062406765095
Klasa artykułu	100

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności obróbki skrawaniem.**

Kąt osiowy 0°.

Uzębienie proste do warunków neutralnych.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 15 mm

wysięg L₁ z szyjką: 20 mm

Ø szyjki D₁: 5,4 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

wysięg L ₁ z szyjką	20 mm
posuw f _z przy obcinaniu w graficie	0,1 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu D _s	6 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,04 mm
\varnothing szyjki D_1	5,4 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,03 mm
\varnothing ostrzy D_c	6 mm
długość ostrzy L_c	15 mm
długość całkowita L	60 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,1 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N
PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		

przyłocze
Usługi

nadaje się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB