

**Garant****Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z uzębieniem prostym, PKD, Ø h10  
DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209800 16
GTIN	4062406765132
Klasa artykułu	100

**Opis****Wykonanie:**

**Wysokowydajne frezy PKD** spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności obróbki skrawaniem.**

**Kąt osiowy 0°.**

Uzębienie proste do warunków neutralnych.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,15 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy $L_c$	20 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,11 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w graficie	0,15 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
długość całkowita L	125 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,1 mm
Liczba zębów Z	2

## Karta danych

Ø chwytu $D_s$	16 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø szyjki $D_1$	15 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
Norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	Żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N
PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N

## Karta danych

POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadaje się		

### **Odpowiednie produkty**

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/209800-16>