

Garant**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z ujemnym kątem ostrza, PKD, Ø h10
DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209801 3
GTIN	4062406765149
Klasa artykułu	100

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności obróbki skrawaniem. Kąt osiowy dodatni. $\alpha = 2^\circ$.**

Skrawanie z ujemnym kątem ostrza w warunkach normalnych.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 2,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 15 mm

Ø szyjki D_1 : 2,8 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki D_1	2,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,05 mm
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,02 mm
wysięg L_1 z szyjką	15 mm

Ø ostrzy D_c	3 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,05 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Ø chwytu D_s	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,01 mm
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	60 mm
długość ostrzy L_c	2,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N
PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		

przyłaczę
Usługi

nadaje się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB