

Garant**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z ujemnym kątem ostrza, PKD, Ø h10
DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209801 16
GTIN	4062406765217
Klasa artykułu	100

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności obróbki skrawaniem. Kąt osiowy dodatni. $\alpha = 4^\circ$.**

Skrawanie z ujemnym kątem ostrza w warunkach normalnych.

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,1 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	125 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,15 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,15 mm

Liczba zębów Z	2
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,11 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
Norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	Żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N
PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25%)	nadaje się	1200 m/min	N

zawartością włókna szklanego)			
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przylączy	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB