

## Garant

### Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z dodatnim kątem ostrza, PKD, Ø h10 DC: 10 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	209802 10
GTIN	4062406765279
Klasa artykułu	100

#### Opis

##### Wykonanie:

**Wysokowydajne frezy PKD** spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności obróbki skrawaniem. Kąt osiowy ujemny.  $\alpha = -4^\circ$ .**

Skrawanie z dodatnim kątem ostrza.

Materiał jest dociskany do podłoża. Doskonale nadaje się do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 20 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,4 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

#### Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,12 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w graficie	0,12 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,06 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,4 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,07 mm
długość ostrzy $L_c$	20 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
długość całkowita L	90 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	10 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N
PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		

przyłaczce  
**Usługi**

nadaje się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB