

Garant
**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z dodatnim kątem ostrza, PKD, Ø h10
DC: 16 mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209802 16
GTIN	4062406765293
Klasa artykułu	100

Opis
Wykonanie:

Wysokowydajne frezy PKD spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności obróbki skrawaniem. Kąt osiowy ujemny. $\alpha = -4^\circ$.**

Skrawanie z dodatnim kątem ostrza.

Materiał jest dociskany do podłoża. Doskonale nadaje się do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	15 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,15 mm
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy L_c	20 mm

chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,15 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,11 mm
długość całkowita L	125 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,1 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N
PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		

przylącze
Usługi

nadaje się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB