

Garant**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z dodatnim kątem ostrza, PKD, Ø h10
DC: 3 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209802 3 |
| GTIN | 4062406765224 |
| Klasa artykułu | 100 |

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności obróbki skrawaniem. Kąt osiowy ujemny. $\alpha = -2^\circ$.**

Skrawanie z dodatnim kątem ostrza.

Materiał jest dociskany do podłoża. Doskonale nadaje się do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 2,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 15 mm

Ø szyjki D_1 : 2,8 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| wysięg L_1 z szyjką | 15 mm |
| Ø szyjki D_1 | 2,8 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych | 0,01 mm |
| Ø ostrzy D_c | 3 mm |

| | |
|--|---|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h10 |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| długość całkowita L | 60 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,1 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie | 0,05 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| długość ostrzy L_c | 2,5 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych | 0,02 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w graficie | 0,05 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| powłoka | PKD |
| Materiał ostrza | PKD |
| norma | Norma zakładowa |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| pierścień barwny | czarny |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|------------|---------|
| Al | nadaje się | 2400 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 2000 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 1500 m/min | N |

| | | | |
|---|------------|------------|---|
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się | 1000 m/min | N |
| PE-HD | nadaje się | 900 m/min | N |
| PA 66 | nadaje się | 900 m/min | N |
| PEEK | nadaje się | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 1200 m/min | N |
| POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30 | nadaje się | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego) | nadaje się | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego) | nadaje się | 800 m/min | N |
| Materiały hybrydowe | nadaje się | | |
| MMC | nadaje się | 400 m/min | N |
| tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym | nadaje się | 500 m/min | N |
| Tworzywo z włóknem węglowym | nadaje się | 500 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadają się | | |

przylącze
Usługi

nadaje się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB