

Garant

**Frezy kuliste PKD z chłodzeniem wewnętrznym, z uzębieniem prostym, PKD,
Ø e8 DC: 16mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209806 16
GTIN	4062406765477
Klasa artykułu	100

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.**

Uzębienie proste do warunków neutralnych.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 10 mm

wysięg L_1 z szyjką: 35 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,15 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
długość ostrzy L_c	10 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,1 mm
długość całkowita L	125 mm
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,07 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm

Ø chwytu D_s	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	35 mm
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,11 mm
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HA z h6
promień R	8 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $0,2 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N

PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadaje się		