

**Garant**

**Frezy kuliste PKD z chłodzeniem wewnętrznym, z uzębieniem prostym, PKD,  
Ø e8 DC: 4mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209806 4
GTIN	4062406765415
Klasa artykułu	100

**Opis****Wykonanie:**

**Wysokowydajne frezy PKD** spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.**

**Uzębienie proste** do warunków neutralnych.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 2,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 15 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 3,8 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,1 mm
długość ostrzy $L_c$	2,5 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,05 mm
długość całkowita L	60 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,06 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	4 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,03 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	3,8 mm
promień R	2 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $0,2 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N

PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadaje się		