

Garant

**Frezy kuliste PKD z chłodzeniem wewnętrznym, z uzębieniem prostym, PKD,
Ø e8 DC: 10mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209806 10
GTIN	4062406765453
Klasa artykułu	100

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.**

Uzębienie proste do warunków neutralnych.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 10 mm

wysięg L_1 z szyjką: 26 mm

Ø szyjki D_1 : 9,4 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	10 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,14 mm
wysięg L_1 z szyjką	26 mm
długość całkowita L	80 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,09 mm
Ø szyjki D_1	9,4 mm

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D _c	10 mm
posuw f _z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,06 mm
posuw f _z przy obcinaniu w graficie	0,1 mm
promień R	5 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 0,2×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N

PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadaje się		