

Garant

Frezy kuliste PKD z chłodzeniem wewnętrznym, z uzębieniem prostym, PKD, Ø e8 DC: 5mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209806 5
GTIN	4062406765422
Klasa artykułu	100

Opis

Wykonanie:

Wysokowydajne frezy PKD spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.**
Uzębienie proste do warunków neutralnych.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
wysięg L_1 z szyjką	15 mm
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,08 mm
Ø szyjki D_1	4,6 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,12 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,07 mm
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,04 mm
długość całkowita L	60 mm
długość ostrzy L_c	3 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	5 mm
promień R	2,5 mm

Karta danych

powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
Norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $0,2 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	Żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N
PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25%	nadaje się	1200 m/min	N

Karta danych

zawartością włókna szklanego)			
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłączy	nadaje się		