

**Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HB, bez powłoki, Ø DC: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201200 2
GTIN	4045197112200
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Wytrzymałe krawędzie skrawające.  
Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,01 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
Ø ostrzy $D_c$	2 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy $L_c$	5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	130 m/min	N
PA 66	nadają się	150 m/min	N
PEEK	nadają się	130 m/min	N
PF 31	nadają się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	140 m/min	N
CuZn	nadają się	180 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

przyłącze

nadaje się