

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201040 12
GTIN	4045197111913
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

specjalna geometria do obróbki aluminium.

Zastosowanie:

zwłaszcza do frezowania aluminium,
wcinania i frezowania obrysu.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c : 30 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,05 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	1
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	80 mm

długość ostrzy L_c	30 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	26 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	30 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12