

Garant

Frezy torusowe z PKD z chłodzeniem wewnętrznym, z uzębieniem prostym, PKD, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209804 6/1,0
GTIN	4062406765361
Klasa artykułu	100

Opis

Wykonanie:

Wysokowydajne frezy PKD spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności obróbki skrawaniem.**

Uzębienie proste, do warunków neutralnych.

Tolerancja promienia ostrzy **$R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
wysięg L_1 z szyjką	21 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,07 mm
Ø szyjki D_1	5,5 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,04 mm
długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,07 mm

długość ostrzy L_c	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,12 mm
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
Norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	Żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	2400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	2000 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	1500 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	900 m/min	N
PA 66	nadaje się	900 m/min	N
PEEK	nadaje się	800 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N

POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1200 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	800 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
MMC	nadaje się	400 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknom szklanym	nadaje się	500 m/min	N
Tworzywo z włóknom węglowym	nadaje się	500 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przylącze	nadaje się		
Usługi			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB