

## Garant

**Frezy torusowe z PKD z chłodzeniem wewnętrznym, z uzębieniem prostym, PKD, Ø e8 DC / R1: 10/0,5 mm**



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209804 10/0,5 |
| GTIN             | 4062406765385 |
| Klasa artykułu   | 100           |

### Opis

#### Wykonanie:

**Wysokowydajne frezy PKD** spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności obróbki skrawaniem.**

**Uzębienie proste**, do warunków neutralnych.

Tolerancja promienia ostrzy  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

### Opis techniczny

|  |         |
|--|---------|
| Ø chwytu $D_s$   | 10 mm   |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w graficie              | 0,14 mm |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie                        | 0,1 mm  |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w odlewach aluminiowych           | 0,06 mm |
| długość całkowita L  | 72 mm   |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych | 0,09 mm |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Promień ostrza $R_1$   | 0,5 mm                    |
| długość ostrzy $L_c$   | 8 mm                      |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 32 mm                     |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$                                     | 9,2 mm                    |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6            |
| Liczba zębów $Z$   | 2                         |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$                                     | 10 mm                     |
| powłoka  | PKD                       |
| Materiał ostrza  | PKD                       |
| norma  | Norma zakładowa           |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | e8                        |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,2×D przy obcinaniu      |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,2×D przy obcinaniu      |
| chłodzenie wewnętrzne  | tak                       |
| tolerancje chwytu  | h6                        |
| pierścień barwny   | czarny                    |
| Rodzaj produktu  | Frez torusowy             |

## Dane użytkownika

|                                    | przydatność | $V_c$      | kod ISO |
|------------------------------------|-------------|------------|---------|
| Al                                 | nadaje się  | 2400 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)     | nadaje się  | 2000 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                       | nadaje się  | 1500 m/min | N       |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się  | 1000 m/min | N       |
| PE-HD                              | nadaje się  | 900 m/min  | N       |

|   |            |            |   |
|---|------------|------------|---|
| PA 66   | nadaje się | 900 m/min  | N |
| PEEK  | nadaje się | 800 m/min  | N |
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 1200 m/min | N |
| POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)         | nadaje się | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30  | nadaje się | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)    | nadaje się | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego) | nadaje się | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)    | nadaje się | 800 m/min  | N |
| Materiały hybrydowe   | nadaje się |            |   |
| MMC   | nadaje się | 400 m/min  | N |
| tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym                      | nadaje się | 500 m/min  | N |
| Tworzywo z włóknem węglowym   | nadaje się | 500 m/min  | N |
| maksymalnie na mokro  | nadaje się |            |   |
| minimalnie na mokro   | nadaje się |            |   |
| suchy   | nadają się |            |   |
| przylączy   | nadaje się |            |   |
| <b>Usługi</b>   |            |            |   |

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB