

**Garant****Mikrofrezy z VHM do rowków, AlTiN, Ø DC × LC: 7,8X2,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208033 7,8X2,0
GTIN	4062406774714
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Szczególnie do frezowania rowków i frezowania cyrkulacyjnego w otworach. Z optymalną powłoką do uniwersalnego zastosowania w niemal wszystkich materiałach.

**Tolerancja średnicy nominalnej  $D_c = \pm 0,04$  mm.**

**Tolerancja długości skrawania  $L_c = \pm 0,02$  mm.** Minimalna średnica otworu wynosi 8 mm.

**wskazówka:**

Zawsze frezowanie współbieżne. W celu wykorzystania głębokości dosuwu użyć pętli dosuwu 180°. Pamiętać o liniowym dosuwie głębokości szczeliny.

typ: N

Liczba zębów Z: 3

Liczba zębów Z: 3

Długość wysięgu  $L_1$ : 25 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	68 mm
typ	N
Ø ostrzy $D_c$	7,8 mm
Ø szyjki $D_1$	5 mm

Długość skrawania $L_c$	2 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
Długość wysięgu $L_1$	25 mm
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	$\pm 0,04$
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frez do rowków

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	300 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	220 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	190 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	160 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	150 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	100 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	100 m/min	M
żeliwo sferoidalne	nadaje się	180 m/min	K

uniw.

nadaje się

maksymalnie na mokro

nadaje się