

Garant

Okrawacze spiralne z VHM 90°, bez powłoki, Ø h6 DC: 12mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	208154 12
GTIN	4062406774837
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Okrawacze uniwersalne z **wypolerowanymi rowkami wiórowymi i ostrymi nożycami** specjalnie do obróbki aluminium i tworzyw sztucznych.

tolerancja: **wymiar S = +/- 0,2 mm.**

Kąt wierzchołkowy = +/- 5 minut kątowych.

Doskonała jakość powierzchni dzięki **kątowi linii śrubowej 35°.**

Zastosowanie:

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.**

Liczba zębów Z: 4

chwyt: DIN 6535 HA h6

Frezowanie fazek: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

wymiar S: 8,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

posuw f_z w aluminium dającym krótki wiór: 0,085 mm

Posuw f_z w akrylu PMMA: 0,085 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	12 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
wymiar S	8,5 mm
Liczba zębów Z	4

Ø chwytu D_s	12 mm
Frezowanie fazek	45 stopni
długość całkowita L	83 mm
Posuw f_z w akrylu PMMA	0,085 mm
posuw f_z w aluminium dającym krótki wiór	0,085 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Kąt linii śrubowej	35 stopni
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	210 m/min	N
PEEK	nadaje się	150 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20%)	nadaje się	150 m/min	N

zawartością włókna szklanego)			
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	150 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się	300 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		