

**Garant****Okrawacze spiralne z VHM 90°, bez powłoki, Ø h6 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208154 10
GTIN	4062406774813
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Okrawacze uniwersalne z **wypolerowanymi rowkami wiórowymi i ostrymi nożycami** specjalnie do obróbki aluminium i tworzyw sztucznych.

tolerancja: **wymiar S = +/- 0,2 mm.**

**Kąt wierzchołkowy = +/- 5 minut kątowych.**

**Doskonała jakość powierzchni** dzięki **kątowi linii śrubowej 35°.**

**Zastosowanie:**

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.**

Liczba zębów Z: 4

chwyt: DIN 6535 HA h6

Frezowanie fazek: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

wymiar S: 7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

posuw f<sub>z</sub> w aluminium dającym krótki wiór: 0,07 mm

Posuw f<sub>z</sub> w akrylu PMMA: 0,07 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
wymiar S	7 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Liczba zębów Z	4

Frezowanie fazek	45 stopni
długość całkowita L	72 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
Posuw f <sub>z</sub> w akrylu PMMA	0,07 mm
posuw f <sub>z</sub> w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Kąt linii śrubowej	35 stopni
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	210 m/min	N
PEEK	nadaje się	150 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20%)	nadaje się	150 m/min	N

zawartością włókna szklanego)			
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	150 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się	300 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		