

**Garant****Okrawacze spiralne z VHM 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208156 2
GTIN	4062406774899
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Okrawacze do **zastosowania uniwersalnego** w niemal wszystkich materiałach. Nowa powłoka zapobiega skutecznie powstawaniu narostów, również w aluminium lub w INOX.

tolerancja: **wymiar S = +/- 0,2 mm.**

**Kąt wierzchołkowy = +/- 5 minut kątowych.**

**Doskonała jakość powierzchni** dzięki **kątowi linii śrubowej 35°.**

**Zastosowanie:**

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.**

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA h6
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm
wymiar S	1,4 mm
długość całkowita L	50 mm
Ø ostrzy $D_c$	2 mm
Frezowanie fazek	45 stopni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
Kąt linii śrubowej	35 stopni
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	300 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	220 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	100 m/min	K
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo