

**Garant**
**Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207115 12
GTIN	4045197229564
Klasa artykułu	11X

**Opis**

Frezy kuliste VHM 12 mm Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 28 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,8 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kłopiowym w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø szyjki $D_1$	11,8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Liczba zębów Z	2
wysięg $L_1$ z szyjką	28 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	73 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy kopiowaniu	0,6 mm
promień R	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB