

**Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HB, bez powłoki, Ø DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201200 8
GTIN	4045197112255
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wytrzymałe krawędzie skrawające.
Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	58 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	130 m/min	N
PA 66	nadają się	150 m/min	N
PEEK	nadają się	130 m/min	N
PF 31	nadają się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	140 m/min	N
CuZn	nadają się	180 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

przyłącze

nadaje się