

**Garant**
**Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,9 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207240 0,9
GTIN	4045197126962
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.**

Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

**wskazówka:**
**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207242.**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 2,5 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$ : 0,0044 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali  $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$ : 0,005 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	0,9 mm
Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,0044 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,005 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	38 mm
długość ostrzy $L_c$	2,5 mm

współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	2,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,027 mm
promień R	0,45 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03xD przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe