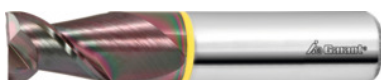


**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 16 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201170 16
GTIN	4045197586018
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 22 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 15,5 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	15,5 mm
Liczba zębów Z	2
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	32 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita L	82 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB