

Garant**Frezy kuliste VHM, bez powłoki, Ø DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207106 8
GTIN	4045197540492
Klasa artykułu	11X

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø szyjki D_1	7,8 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,051 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	58 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	4 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Karta danych

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	230 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	70 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/207106-8>

