

Garant
Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207240 1
GTIN	4045197126979
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.

 Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

wskazówka:
Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207242.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

 długość ostrzy L_c : 2 mm

długość całkowita L: 50 mm

 Ø chwytu D_s : 3 mm

 posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100$ N/mm²: 0,006 mm

 posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100$ N/mm²: 0,007 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100$ N/mm ²	0,006 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100$ N/mm ²	0,007 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	3 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy L_c	2 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,03 mm
promień R	0,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe