

**Garant****Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø DC: 2,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207115 2,5
GTIN	4045197591210
Klasa artykułu	11X

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	2,42 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	9 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy $D_c$	2,5 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy $L_c$	5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	1,25 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	350 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	50 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	70 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	320 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB