

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 14mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202280 14
GTIN	4045197116468
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Zaszlifowane mimośrodowo.**Długości zbliżone do **DIN 6527 - wykonanie długie.**Tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = e8.****Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø ostrzy $D_c$	14 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø szyjki $D_1$	13,8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	38 mm
Liczba zębów $Z$	3
Ø chwytu $D_s$	14 mm
długość całkowita $L$	83 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,5
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo