



## Oprawki termokurczliwe Power Shrink Chuck z Safe-Lock, SK 50 krótki, Ø mocowania D1: 10mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	302307 10
GTIN	4034221077219
Klasa artykułu	34I

### Opis

#### Wykonanie:

Oprawki termokurczliwe dla najwyższej wydajności w przypadku wysokowydajnej obróbki skrawaniem (HPC). Zoptymalizowana konstrukcja łączy wysoką sztywność i amortyzację drgań. Takie rozwiązanie chroni maszynę, wrzeciono i narzędzie.

- **Blokada wysuwu narzędzia Safe-Lock zapobiega niechcianemu wypadnięciu narzędzia.**
- **Lepsza wydajność skrawania dzięki wyższym prędkościom obrotowym, większym posuwom i większej głębokości skrawania.**
- **Skrócenie czasu obróbki.**
- **Spokojniejsza praca poprawia jakość powierzchni i chroni narzędzie, wrzeciono i maszynę.**
- **Z otworami gwintowanymi do wyważania za pomocą śrub.**
- **Z zamykanymi otworami Cool Jet.**
- **Ze śrubą do regulacji długości (zakres regulacji 10 mm).**

#### Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji h6 **z zaszlifowaniem Safe-Lock**. Do wszystkich przyrządów termoskurczowych, np. indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

#### Wyp. dodatkowe:

Frezy z zaszlifowaniem Safe-Lock patrz frezy z VHM.

Sworzeń dociągający (AB) nr 308600 – 308800, klucz mocujący AB nr 308820 – 308835. Przyrządy termokurczliwe, akcesoria nr 354210 – 354450, zestaw śrub wyważających nr 309906 wielk. 180.

#### wskazówka:

Dalsze oprawki termokurczliwe z **Safe-Lock** na zamówienie.

Otwór kanalika chłodzącego: zamykane  
 Ø mocowania D<sub>1</sub>: 10 mm  
 wymiar A długości wysięgu: 80 mm  
 Ø zewn. D: 55 mm  
 Ø D<sub>2</sub>: 27 mm  
 maksymalna głębokość mocowania L<sub>E</sub>: 42 mm

## Opis techniczny

wymiar A długości wysięgu	80 mm
Ø D <sub>2</sub>	27 mm
Ø mocowania D <sub>1</sub>	10 mm
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
Ø zewn. D	55 mm
maksymalna głębokość mocowania L <sub>E</sub>	42 mm
adapter	SK 50 krótki
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	ADB
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	3 µm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HSC
Zabezpieczenie narzędzia przed wysunięciem	h6safelock
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe