



Oprawki termokurczliwe Power Shrink Chuck z Safe-Lock, HSK-A 63 b. krótkie, Ø mocowania D1: 20mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 307935 20 |
| GTIN | 4034221063694 |
| Klasa artykułu | 34I |

Opis

Wykonanie:

Oprawki termokurczliwe dla najwyższej wydajności w przypadku wysokowydajnej obróbki skrawaniem (HPC). Zoptymalizowana konstrukcja łączy wysoką sztywność i amortyzację drgań. Takie rozwiązanie chroni maszynę, wrzeciono i narzędzie.

- **Blokada wysuwu narzędzia Safe-Lock zapobiega niechcianemu wypadnięciu narzędzia.**
- **Lepsza wydajność skrawania dzięki wyższym prędkościom obrotowym, większym posuwom i większej głębokości skrawania.**
- **Skrócenie czasu obróbki.**
- **Spokojniejsza praca poprawia jakość powierzchni i chroni narzędzie, wrzeciono i maszynę.**
- **Z otworami gwintowanymi do wyważania za pomocą śrub.**
- **Z zamykanymi otworami Cool Jet.**
- **Ze śrubą do regulacji długości (zakres regulacji 10 mm).**

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji h6 **z zaszlifowaniem Safe-Lock**. Do wszystkich przyrządów termoskurczowych, np. indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

Wyp. dodatkowe:

Frezy z zaszlifowaniem Safe-Lock patrz frezy z VHM.

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przyrządy termokurczliwe nr 354210 – 354450, zestaw śrub wyważających nr 309906 wielk. 180.

wskazówka:

Dalsze oprawki termokurczliwe z **Safe-Lock** na zamówienie.

Otwór kanalika chłodzącego: zamykane

Ø mocowania D₁: 20 mm

wymiar A długości wysięgu: 75 mm

Ø zewn. D: 43,5 mm

Ø D₂: 35,5 mm

maksymalna głębokość mocowania L_E: 49 mm

Opis techniczny

| | |
|---|------------------------------------|
| Ø zewn. D | 43,5 mm |
| Ø D ₂ | 35,5 mm |
| Ø mocowania D ₁ | 20 mm |
| Otwór kanalika chłodzącego | zamykane |
| wymiar A długości wysięgu | 75 mm |
| maksymalna głębokość mocowania L _E | 49 mm |
| adapter | HSK-A 63 b. krótkie |
| Norma na uchwyt | DIN 69893 |
| Norma na uchwyt | DIN 69893 |
| Kształt | A |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ |
| Dokładność ruchu obrotowego | 3 µm |
| Strategia skrawania | HSC |
| Strategia skrawania | HSC |
| Zabezpieczenie narzędzia przed wysunięciem | h6safelock |
| Rodzaj produktu | Oprawki termokurczliwe |