



## Oprawki termokurczliwe Power Shrink Chuck z Safe-Lock, HSK-A 100 krótkie, Ø mocowania D1: 10mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	307940 10
GTIN	4034221166777
Klasa artykułu	34I

### Opis

#### Wykonanie:

Oprawki termokurczliwe dla najwyższej wydajności w przypadku wysokowydajnej obróbki skrawaniem (HPC). Zoptymalizowana konstrukcja łączy wysoką sztywność i amortyzację drgań. Takie rozwiązanie chroni maszynę, wrzeciono i narzędzie.

- **Blokada wysuwu narzędzia Safe-Lock zapobiega niechcianemu wypadnięciu narzędzia.**
- **Lepsza wydajność skrawania dzięki wyższym prędkościom obrotowym, większym posuwom i większej głębokości skrawania.**
- **Skrócenie czasu obróbki.**
- **Spokojniejsza praca poprawia jakość powierzchni i chroni narzędzie, wrzeciono i maszynę.**
- **Z otworami gwintowanymi do wyważania za pomocą śrub.**
- **Z zamykanymi otworami Cool Jet.**
- **Ze śrubą do regulacji długości (zakres regulacji 10 mm).**

#### Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji h6 z **zaszlifowaniem Safe-Lock**.

Do wszystkich przyrządów termoskurczowych, np. indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

#### Wyp. dodatkowe:

Frezy z zaszlifowaniem Safe-Lock patrz frezy z VHM.

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przyrządy termokurczliwe nr 354210 – 354450, zestaw śrub wyważających nr 309906 wielk. 180.

#### wskazówka:

Dalsze oprawki termokurczliwe z **Safe-Lock** na zamówienie.

Otwór kanalika chłodzącego: zamykane

Ø mocowania  $D_1$ : 10 mm

wymiar A długości wysięgu: 90 mm

Ø zewn. D: 53 mm

Ø  $D_2$ : 27 mm

maksymalna głębokość mocowania  $L_E$ : 42 mm

## Opis techniczny

Ø zewn. D	53 mm
wymiar A długości wysięgu	90 mm
Ø mocowania $D_1$	10 mm
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
Ø $D_2$	27 mm
maksymalna głębokość mocowania $L_E$	42 mm
adapter	HSK-A 100 krótkie
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	DIN 69893
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	3 µm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HSC
Zabezpieczenie narzędzia przed wysunięciem	h6safelock
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe