

Garant
Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1/6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207240 1/6
GTIN	4045197126986
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.

 Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

wskazówka:
Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207242.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

 długość ostrzy L_c : 2 mm

długość całkowita L: 54 mm

 Ø chwytu D_s : 6 mm

 posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$: 0,006 mm

 posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$: 0,007 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,007 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,006 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy L_c	2 mm

współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy kopiowaniu	0,03 mm
promień R	0,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------