

**Frez Pro UNI VHM HSC, TiSiN, Ø e8 DC: 1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202432 1
GTIN	4062406776954
Klasa artykułu	12Y

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej przy bardzo dużych prędkościach posuwu** i spokojnej pracy. **Innowacyjna geometria i powłoka o bardzo dobrych parametrach** dla doskonałych efektów produkcji i trwałości w różnych materiałach. **Duża sztywność** i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,009 mm
długość ostrzy L_c	2,5 mm
wysięg L_1 z szyjką	5 mm
długość całkowita L	57 mm
Ø szyjki D_1	0,9 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,009 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,06 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Seria	Pro Uni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HSC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadają się	240 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadają się	220 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadają się	180 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadają się	170 m/min	P

Stal < 1400 N/mm ²	nadają się		
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		