

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 4,1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122480 4,1
GTIN	4062406778644
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122481**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122480** oraz **129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 17,9 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w tytanie > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	66 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	24,05 mm
norma	DIN 6537 K

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7
$\varnothing$ nom. $D_c$	4,1 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	17,9 mm
posuw $f$ w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/obr,
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		