

**Garant**
**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 4,8mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122680 4,8
GTIN	4062406779573
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122681**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122680** oraz **129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 36,8 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w tytanie  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,06 mm/obr,

**Opis techniczny**

norma	DIN 6537
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	82 mm
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Ø nom. D <sub>c</sub>	4,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	44 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	36,8 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		