

**Garant**
**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 4,9mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122480 4,9    |
| GTIN             | 4062406778729 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122481**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122480** oraz **129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 20,7 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w tytanie  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,07 mm/obr,

**Opis techniczny**

|  |              |
|--|--------------|
| Tolerancja Ø nominalnej                  | m7           |
| posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/obr, |
| długość całkowita L                      | 66 mm        |
| Ø nom. $D_c$                             | 4,9 mm       |

|  |                  |
|--|------------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 20,7 mm          |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 28,05 mm         |
| Liczba ostrzy Z  | 2                |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 6 mm             |
| norma  | DIN 6537 K       |
| powłoka  | TiAlSiN          |
| Materiał ostrza  | VHM              |
| głębokość wiercenia do                                 | 4×D              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                                    | HSC              |
| Semi-Standard  | tak              |
| pierścień barwny                                       | różowy           |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                            | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|----------------------------|-------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się  |                |         |
| inkonel                    | nadaje się  |                |         |
| maksymalnie na mokro       | nadaje się  |                |         |