

Garant**Frezy kuliste z VHM 220°, TiAlN, Ø DC: 3mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207175 3 |
| GTIN | 4045197126658 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**Dokładny **kształt promienia bez zniekształcenia profilu**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$ mm.o kącie opasania **220°**. Wielkość Ø nom.: **D_c = f8****Opis techniczny**

| | |
|---|-----------------|
| Ø ostrzy D _c | 3 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| Ø szyjki D ₁ | 2,7 mm |
| długość ostrza l _c | 2,3 mm |
| wysięg L ₁ z szyjką | 15 mm |
| posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ² | 0,01 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 65 mm |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| promień R | 1,5 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |

| | |
|--|--|
| typ | H |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy sferyczne i kuliste |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 575 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 390 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 390 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 280 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 200 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 200 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 575 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadają się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| suchy | nadaje się | | |
| przyłącze | nadają się | | |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|