

**Garant**
**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 8,3mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122680 8,3
GTIN	4062406779924
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122681**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122680** oraz **129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 48,6 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f$  w tytanie  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,11 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	61,05 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	103 mm

posuw f w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	8,3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	48,6 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		