

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 8,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122680 8,5
GTIN	4062406779948
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122681**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122680** oraz **129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48,3 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
długość całkowita L	103 mm
Ø nom. D_c	8,5 mm
Ø chwytu D_s	10 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	48,3 mm
Długość rowków wiórowych L_c	61,05 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		