

## Garant

### Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 8,8mm



#### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122480 8,8    |
| GTIN             | 4062406779108 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

#### Opis

##### Wykonanie:

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122481**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122480** oraz **129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 33,8 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w tytanie  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,11 mm/obr,

#### Opis techniczny

|   |              |
|---|--------------|
| długość całkowita L                           | 89 mm        |
| posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$      | 0,11 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 47 mm        |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 33,8 mm      |

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej | m7               |
| norma                               | DIN 6537 K       |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$          | 10 mm            |
| Liczba ostrzy Z                     | 2                |
| $\varnothing$ nom. $D_c$            | 8,8 mm           |
| powłoka                             | TiAlSiN          |
| Materiał ostrza                     | VHM              |
| głębokość wiercenia do              | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy                   | 140 stopni       |
| chwyt                               | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne               | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                 | HSC              |
| Semi-Standard                       | tak              |
| pierścień barwny                    | różowy           |
| Rodzaj produktu                     | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                            | przydatność | $V_c$ | kod ISO |
|----------------------------|-------------|-------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się  |       |         |
| inkonel                    | nadaje się  |       |         |
| maksymalnie na mokro       | nadaje się  |       |         |