

Garant
Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 10mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122680 10 |
| GTIN | 4062406780098 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis
Wykonanie:

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122681**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122680** oraz **129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 46 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w tytanie > 850 N/mm²: 0,13 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| posuw f w tytanie > 850 N/mm ² | 0,13 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L_c | 61 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | m7 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 46 mm |

| | |
|-------------------------|------------------|
| Ø nom. D _c | 10 mm |
| norma | DIN 6537 |
| długość całkowita L | 103 mm |
| Ø chwytu D _s | 10 mm |
| powłoka | TiAlSiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HSC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|----------------------------|-------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | | |
| inkonel | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |